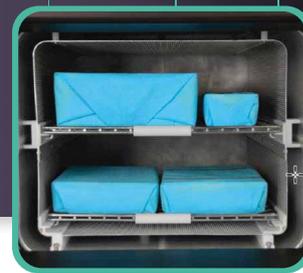


STERRAD™

SUPERIORITY UNE FICHE TECHNIQUE DE L' ASP™



► Définir la capacité de la chambre

Pourquoi la capacité est-elle importante ?

- ✓ Le département central des services de stérilisation (CSSD) doit **répondre aux exigences des plannings chargés des salles d'opération**, en fournissant des dispositifs chirurgicaux stériles adaptés à la rotation rapide des instruments.¹
- ✓ Les exigences en matière de revendications du fabricant du stérilisateur et la configuration des dimensions de la chambre **définissent le type et le nombre d'instruments** qui peuvent être traités dans chaque charge ; elles ont donc un impact sur le délai **qui peuvent être traités dans chaque charge ; elles ont donc un impact sur le délai.**

— Comment la capacité peut-elle avoir un impact sur la vitesse et l'efficacité ? —

- ✓ Les matériaux et la conception complexe des instruments chirurgicaux de pointe nécessitent l'utilisation d'une stérilisation à basse température (LTS) pour maintenir l'intégrité du dispositif.²
- ✓ En milieu hospitalier, les stérilisateurs au H₂O₂ sont généralement de deux tailles :
 - 30 à 50 litres : basés dans le département, répondant à ses besoins sans nécessiter de transport vers le CSSD.
 - 90 à 150 litres : basés dans le CSSD, répondant aux besoins de l'hôpital.
- ✓ Les chambres d'une capacité > 150 litres **ne permettent pas nécessairement de maximiser les avantages pour le CSSD** étant donné que :
 - Les instruments chirurgicaux nécessitant une SLT représentent une plus petite proportion des stocks des hôpitaux, par rapport à ceux compatibles avec la stérilisation à la vapeur.³ Les instruments chirurgicaux nécessitant une SLT représentent une plus petite proportion des stocks des hôpitaux, par rapport à ceux compatibles avec la stérilisation à la vapeur **compromis** entre **les délais d'exécution rapides** pour ne pas retarder un cycle partiellement complet et l'exécution d'un cycle complet pour **utiliser efficacement le stérilisant et les ressources naturelles.**
 - La diversité des charges typiques nécessite souvent que les dispositifs soient répartis entre différents types de cycles, ce qui réduit le volume de dispositifs à retraiter dans un seul cycle.



Le besoin est clair : un équilibre entre **capacité utilisable** et à la fois **vitesse** et **efficacité**

Les exigences en matière de revendications déterminent la capacité utilisable

- ✓ Le **type et le nombre d'instruments pouvant être** retraités dans un seul cycle sont déterminés par les exigences du fabricant du stérilisateur en matière de revendications.⁴
- ✓ Les exigences en matière de revendications **ne concernent pas la taille physique de la chambre** ou le type de stérilisant ; par conséquent, les systèmes de taille similaire ou utilisant le même stérilisant **ne doivent pas être supposés avoir la même compatibilité.**

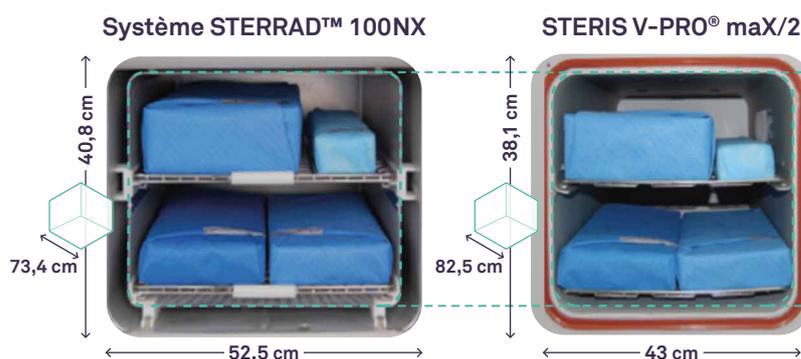
↓
Par exemple, le système STERRAD™ 100NX est autorisé à contenir **40 lumens par charge**,⁵ tandis que le système STERIS V-PRO® maX **ne peut en contenir que 20**,⁶ malgré leur capacité à contenir physiquement le même nombre de plateaux. Alors que les deux systèmes sont autorisés à contenir deux endoscopes.^{5,6}

L'utilisateur est tenu par le MDD/MDR de choisir l'une des méthodes, systèmes et cycles compatibles référencés dans le mode d'emploi du fabricant du dispositif médical, conformément aux normes ISO (ISO17664).⁴

✓ Ainsi, **les exigences en matière de revendications peuvent limiter la capacité de charge avant le remplissage de la chambre physique**. Cela peut entraîner l'exécution de cycles partiellement complets, la réduction de l'efficacité avec laquelle le cycle se déroule et l'augmentation du temps d'exécution lorsque plusieurs cycles sont nécessaires ; un système qui supporte un nombre plus élevé de lumens par charge, comme **STERRAD™ 100NX**, peut réduire la probabilité de cycles partiellement complets, **ce qui peut augmenter l'efficacité et réduire le temps d'exécution**.

Prise en compte des dimensions

- Outre les exigences en matière de revendications, la taille de la chambre peut limiter le type et le nombre de plateaux pouvant être placés à l'intérieur. **Cependant, plutôt que le volume, c'est la** qui détermine la capacité utilisable et donc le débit.
- En utilisant différentes configurations de récipients AESCULAP® et de plateaux APTIMAX™, il a été déterminé que les kits standard pour divers dispositifs chirurgicaux **conviennent également** aux systèmes STERRAD™ 100NX et STERIS V-PRO® maX, et comme les plateaux ne peuvent pas être empilés, il n'y a **aucune différence dans le nombre de plateaux que chaque chambre peut retraiter** (Figure).^{7,8}
- Aucune différence n'est à prévoir avec les plateaux PRO-LITE™, car leurs dimensions coïncident avec celles des plateaux APTIMAX™.⁹
- Malgré leur volume, une chambre plus large, comme celle du STERRAD™ 100NX, permet **un retraitement plus pratique côte à côte**,⁷ en réduisant le risque de contact entre plateaux et en favorisant une **circulation optimale de H₂O₂** pour faciliter une stérilisation efficace (Figure).



Volume ≠ capacité

**La question posée :
quel est le véritable volume
utile de chaque chambre ?**



Points clés À RETENIR

Une chambre de stérilisation plus grande n'équivaut pas toujours à une capacité plus utilisable

✓ Le type et le nombre d'instruments qui peuvent être retraités dans n'importe quelle charge unique sont **limités par les exigences en matière de revendications**, qui doivent être soigneusement prises en compte lors de la détermination de la capacité des systèmes LTS.

✓ **La configuration des dimensions de la chambre** joue un rôle essentiel dans la détermination de la capacité de stérilisation utilisable, et peut présenter des avantages supplémentaires en facilitant l'accès de l'utilisateur et en favorisant une stérilisation efficace par une circulation optimale.

✓ En raison du volume plus faible et de la diversité des instruments chirurgicaux nécessitant une stérilisation à basse température par rapport à la vapeur, une **chambre de stérilisation plus grande** peut également obliger l'utilisateur à **faire des compromis entre un délai d'exécution rapide et une utilisation efficace du stérilisant** et des ressources naturelles.



ASP Advanced Sterilization Products

asp.com

ASP France SAS
3-5 rue Saint George - Tmf Pôle, 75009 Paris
© ASP 2021. Tous droits réservés.



ADVANCED STERILIZATION PRODUCTS, INC.
33 Technology Drive, Irvine CA 92618, USA



ASP, The Netherlands BV
BIC 1, 5657 BX, Eindhoven, The Netherlands



0123

¹ Swenson D, Wilder JA, Hancock CO. Validation de la stérilisation à la vapeur pour la mise en œuvre de la libération paramétrique dans un établissement de santé. Biomed Instrum Technol 2010;44:166-74. ² Organisation mondiale de la santé. Décontamination et retraitement des dispositifs médicaux pour les établissements de soins. ³ Centres de contrôle et de prévention des maladies. Technologies de stérilisation à basse température, 2008. ⁴ Organisation internationale de normalisation. ISO 17664:2017, 2017. ⁵ Produits de stérilisation avancés. Sélection du cycle du système STERRAD™ 100NX. ⁶ STERIS. Aperçu du cycle du stérilisateur V-PRO® maX. ⁷ Produits de stérilisation avancés. Qu'est-ce qui peut aller avec mon système STERRAD™ ? ⁸ STERIS. Guide de référence du service de traitement stérile. ⁹ Optimisez votre investissement. Plateaux de stérilisation PRO-LITE™.

Informations importantes : Avant utilisation, veuillez consulter les instructions d'utilisation complètes fournies avec le(s) dispositif(s) pour une utilisation correcte et pour connaître toutes les indications, contre-indications, mises en garde et précautions. Les noms de produits en majuscules et ALLClear™ sont des marques déposées d'ASP Global Manufacturing, GmbH. Les marques de tiers utilisées dans ce document sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.